



# Jonathan Dintilhac

## Doctorant en Économie

### COORDONNÉES

jonathan.dintilhac@ensfea.fr

### COMPÉTENCES

- Analyse et Synthèse
- Travail en équipe multidisciplinaire
- Pilotage de projets
- Pratique des réseaux sociaux
- Adaptabilité
- Informatique bureautique
- Traitement de données (R, EViews)

### CENTRES D'INTÉRÊT

#### Sport

- Sportif de bon niveau national
- Trail (Championnat de France 2018, 2024)
- Triathlon
- Sports Collectifs: rugby, foot et handball

#### Art & Culture

- Cinéma
- Lecture (Ouvrages pluridisciplinaires)
- Jeux vidéos de stratégie et de gestion
- Quizz de culture générale

### LANGUES

#### Français

Langue maternelle

#### Anglais

Opérationnel

#### Espagnol

Élémentaire (A2)

### PROFIL

Actuellement en thèse de doctorat sur l'évaluation économique des services de pollinisation. L'objectif sera d'évaluer la perception des citoyens européens à l'égard des insectes pollinisateurs, et d'autre part, analyser leur volonté de s'engager dans leur protection, voire leur restauration. Mobilisation des méthodes d'évaluation économique, en particulier le choix modelling et l'évaluation monétaire délibérative.

### FORMATION

**Doctorat** : Sciences Économiques, 11/2025 - En cours **ENSFEA** - **LEREPS - UT2J** - Toulouse

**Master** : Sciences Économiques et Sociales, 2022 - 2024

**Université de Toulouse** - Toulouse - Ingénierie de la Transition des Territoires **Co-représentant de la promotion**

- Spécialisation dans le Développement Territorial Culturel et Sportif avec la rédaction de deux mémoires sur le sujet.
- Animation d'une conférence sur la transition par le sport à l'Université.

**Licence 3** : AES, 2021 - 2022

**Université Toulouse Capitole 1** - Toulouse - Économie et Société

- Diplôme obtenu avec mention Bien.
- Renfort des compétences en Économie et acquisition de compétences en Sociologie.

**Licence** : Économie, 2018 - 2021

**Toulouse School of Economics (TSE)** - Toulouse - Économie et Gestion • Acquisition de compétences avancées en Économie et Mathématiques.

### EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

#### Chef de projet RSE

02/2024 - 08/2025

**Sporting Club Albigeois** - Albi - CDD

- Prospection active de nouveaux partenaires potentiels, en accord avec la stratégie globale de l'organisation.
- Gestion de projets complexes et diversifiés, allant de la conception à la mise en œuvre.

#### Enseignant

09/2022 - 02/2024

**Academia** - Toulouse - Contrat de prestation de service • Enseignant en mathématiques et en SES auprès de lycéens.

#### Animateur périscolaire

01/2021 - 12/2023

**Mairie de Saint-Sulpice-La-Pointe** - Vacataire

- Encadrement d'enfants sur les temps périscolaires.
- Organisation de projets éducatifs sportifs territoriaux.

---

## EXPÉRIENCE ASSOCIATIVE

**Intégration du comité directeur de l'association du "Sporting Club Albigeois" (depuis Septembre 2024)**

- Engagement et construction des nouveaux projets RSE (Du stade vers l'emploi, Intervention en QPV, aidants familiaux, etc.)

**Membre des Cloche-Pieds, association de course à pieds (depuis 2016)**

- Organisation d'un Éco-Trail, projet co-construit avec l'association "La Buzétoise" dans le cadre de l'université (2023)
- Intervenant dans les écoles pour sensibiliser à la cause du Téléthon, le don et la pratique sportive
- Encadrement d'entraînement : fractionné sur piste et en forêt.

**Création d'une page Instagram sur les actualités sportives**

---

---

---

---